

1



Il prodotto entra ed inizia a riempire la precamera fino ai parametri impostati di densità.

3



La balla continua nella sua formazione fino al raggiungimento dei parametri impostati.

5



Il portellone si apre e la balla cade per gravità direttamente sul fasciatore.

2



La pre-balla e il flusso del freggio vengono trasferiti nella camera principale.

4



Ora la balla è completamente formata e il flusso del prodotto può essere reindirizzato alla precamera, può iniziare il processo di legatura a rete.

6



Il fasciatore si solleva in posizione di lavoro e il ciclo ha inizio.