

30° Forum di Medicina Vegetale

"The challenge of the future in plant protection"



Mercoledì
12 Dicembre 2018
ore 9.15

Nicolaus Hotel
Via Cardinale A. Ciasca, 27
70124 BARI



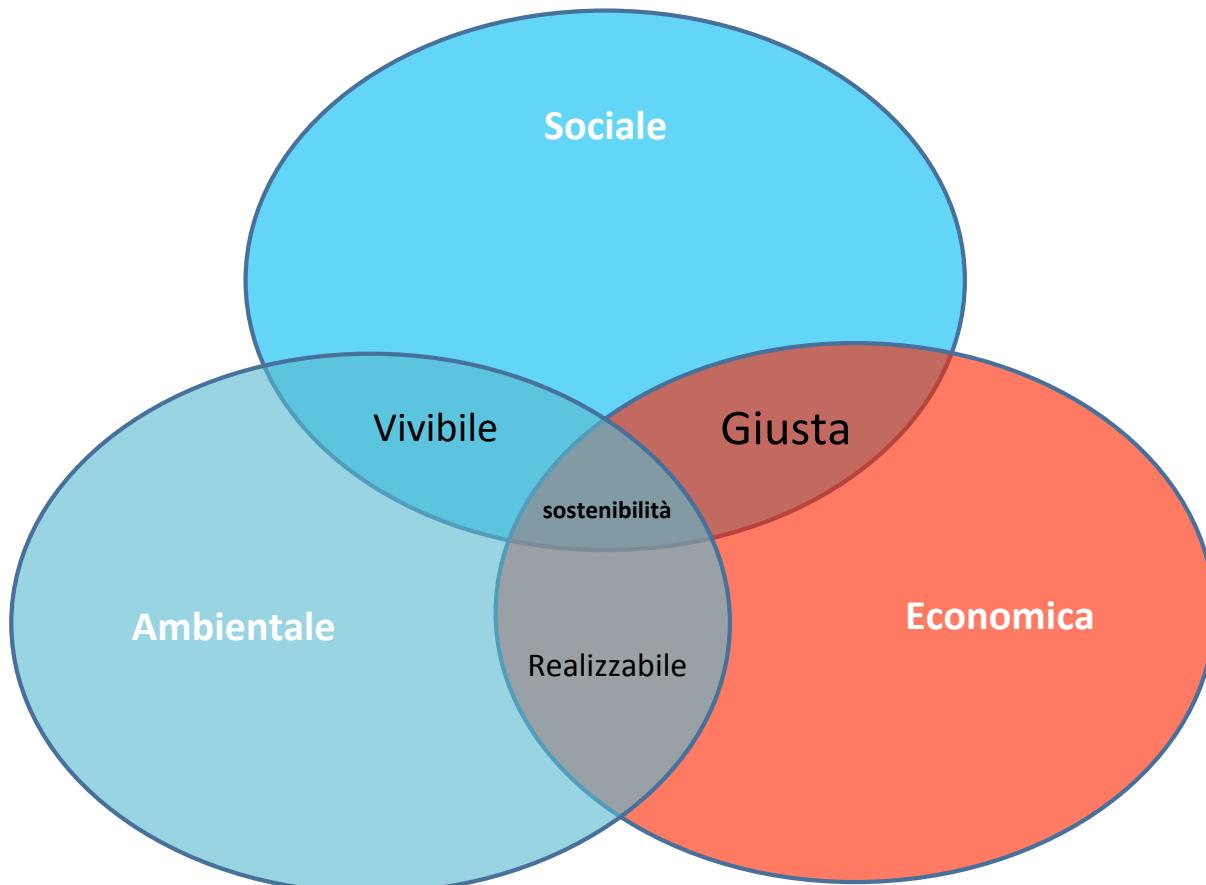
DISPERSS®: la qualità della formulazione degli agrofarmaci come elemento di innovazione e sostenibilità

Andrea Bergamaschi UPL Italia



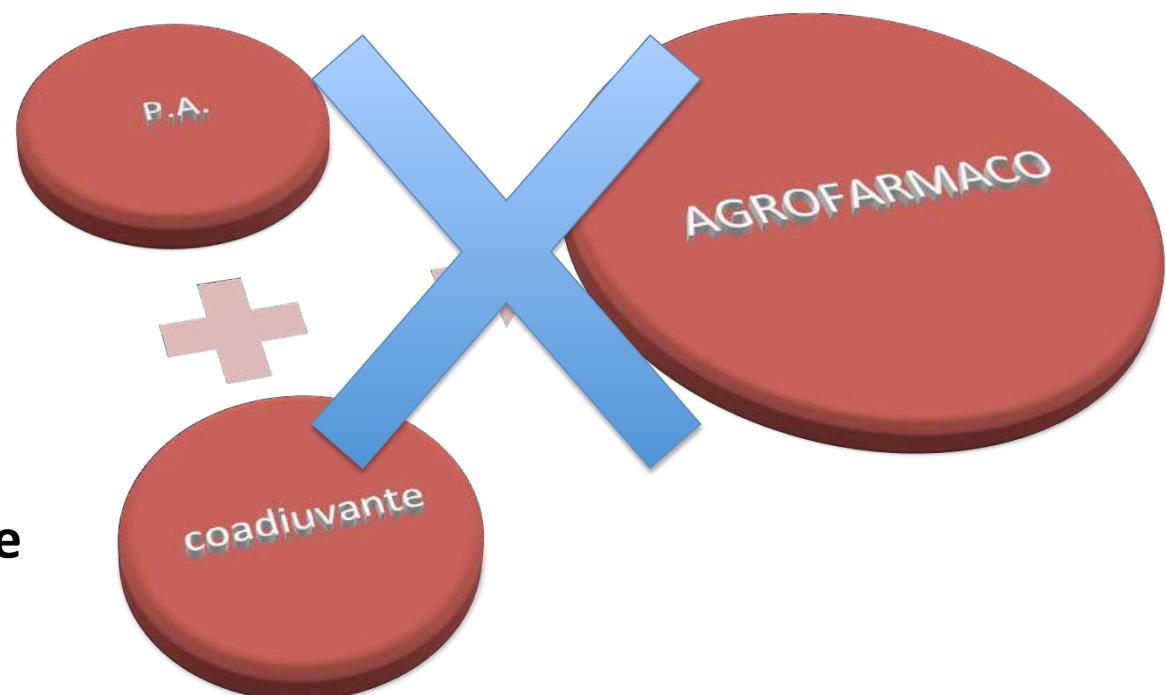
www.upleurope.com

DOV'E' LA SOSTENIBILITA'



FORMULAZIONE

La formulazione di un agrofarmaco è il processo industriale con il quale la materia attiva viene addizionata con altri componenti, chiamati coadiuvanti, rendendola idonea ad essere applicata sulla vegetazione ed a svolgere il suo compito fitoiatrico

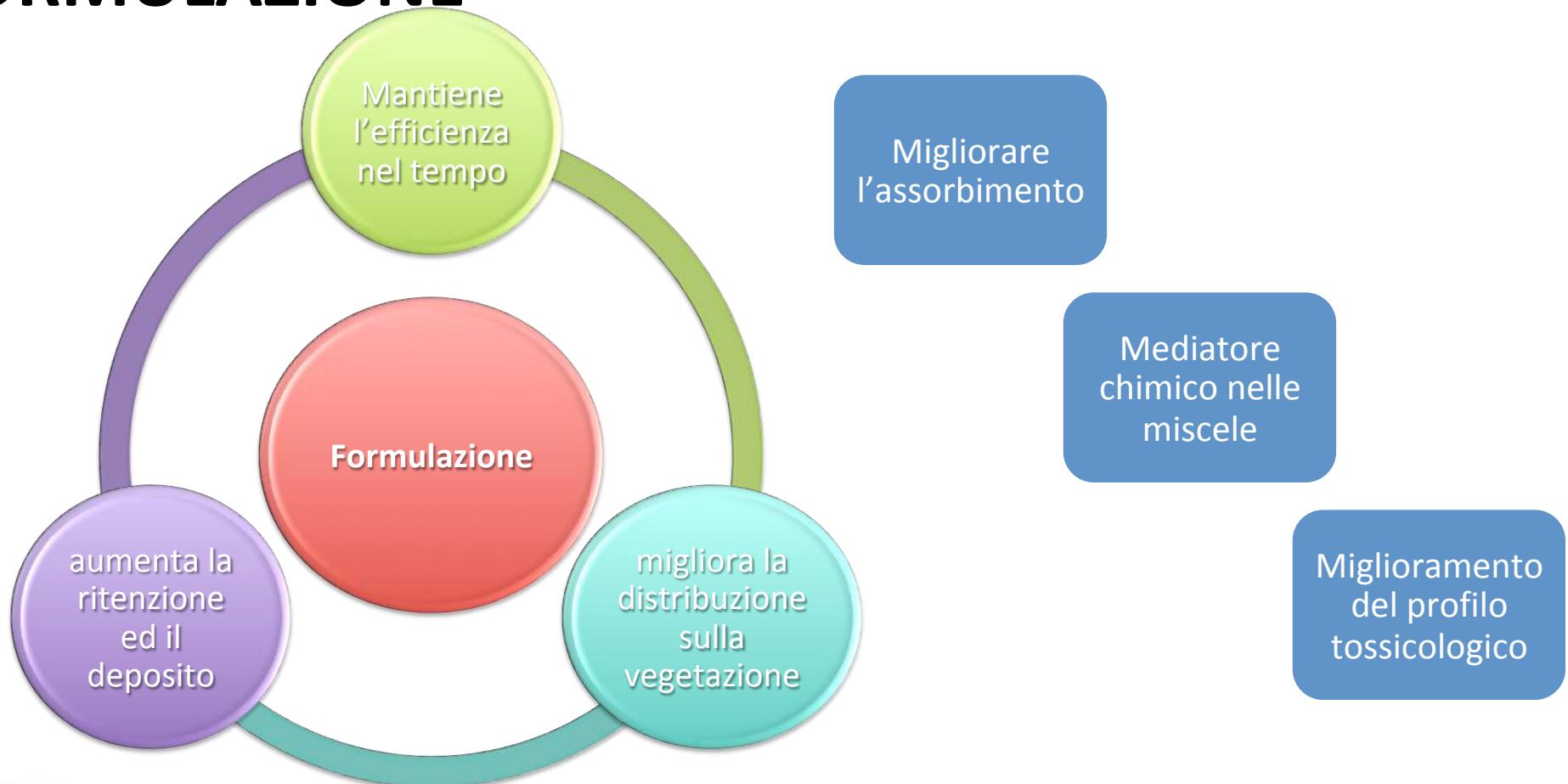


Le funzioni dei coformulanti

- Attivatori
- Antischiuma/schiumogeni
- Coloranti
- Disperdenti
- Riduttori di evaporazione
- Inerti
- Penetranti
- Anti dilavamento
- Surfattanti
- Acidificanti
- Anticongelanti
- Agenti chelanti
- Agenti di compatibilità
- Anti deriva
- Disperdenti
- Bagnanti
- Neutralizzanti conservanti
-

Jerry M. Green Adjuvant outlook for pesticides
Pesticides outlook 10/2000 196-199

FORMULAZIONE





20
years
of innovation
DISPERSS®





DISPERSS®

Innovazione continua

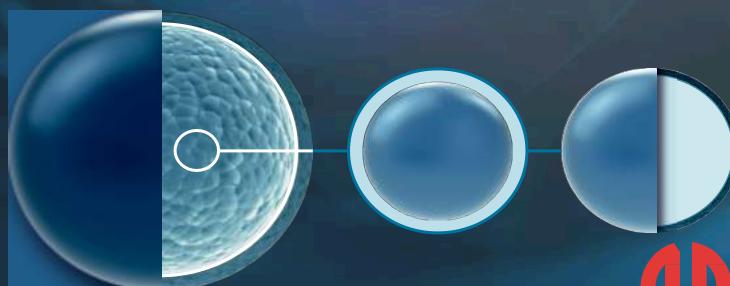
estruzione

Letto fluido

Rapidità di
dispersione in acqua

DISPERSS®

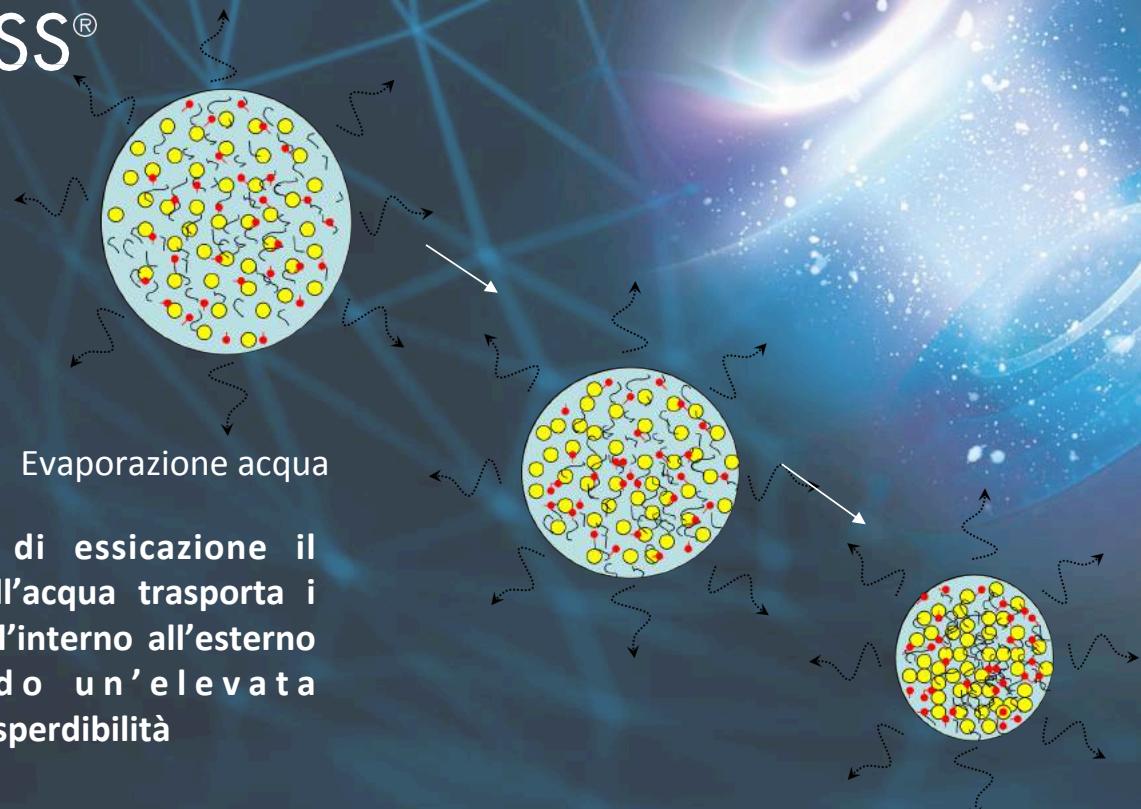
*cfr. A. Knowles "Trends and opportunities in formulation technology"
Outlooks on pest management 06/06 (mod.)





Innovazione continua

DISPERS[®]



Nel processo di essicazione il movimento dell'acqua trasporta i coadiuvanti dall'interno all'esterno permettendo un'elevata bagnabilità e disperdibilità



 **UPL**



Vantaggi DISPERSS®

- Bagnabilità → Disperdibilità**
- Sospensività**
- Medesima concetrazione nella botte**
- Medesima concentrazione sulla vegetazione**
- Massima copertura → Massima efficienza**





DISPERSS®

Parametri qualitativi

	 DISPERSS®	Specifica FAO
Bagnabilità	10 s	≈ 1 min
Sospensività	≥ 85%	≈ 60%
Schiuma (1 min)	< 20 mm	< 100 mm





DISPERSS®

Sostanza e forma: BROCHANTITE

- Procedimento brevettato si ottiene una sola forma cristallina
- BROCHANTITE → assenza di calce e talco
- pH neutro → compatibilità chimica e miscibilità fisica
- Graduale cessione degli ioni rame → elevata efficienza





Risultati

DISPERSS®

- 2003 CUPROFIX® C DISPERSS® → 600 g Cu/ha vite**
- 2004 Poltiglia DISPERSS® 1200 g/hl → 400 g/hl (5 giorni carenza vite)**
- 2007 SELECTA DISPERSS® → registrato per applicazioni in vegetazione su Drupacee**
- 2011 CUPROFIX® ULTRA DISPERSS® → 50 g Cu/hl vite**
- 2013 VINTAGE® C DISPERSS® → 600 g Cu/ha pomodoro**



Nuovo impianto produttivo

Mourenx - Francia



 **UPL**

Nuovo impianto produttivo

Mourenx - Francia



- L'impianto sfrutta le ultime innovazioni ingegneristiche**
 - Efficienza delle risorse impianto a “zero rifiuti”**
 - Elevata capacità produttiva a ciclo continuo**
 - Flessibilità nell'impiego della materia attiva rame sia da miniera che da riciclo**
- Impianto dedicato alla produzione esclusiva dei formulati puri**



POLTIGLIA DISPERS[®]

CONFEZIONAMENTO

RICEVIMENTO
PRODOTTO

ATOMIZZAZIONE

SINTESI
BROCHANTITE

CUPROFIX[®] ULTRA 
DISPERS[®]

 **UPL**

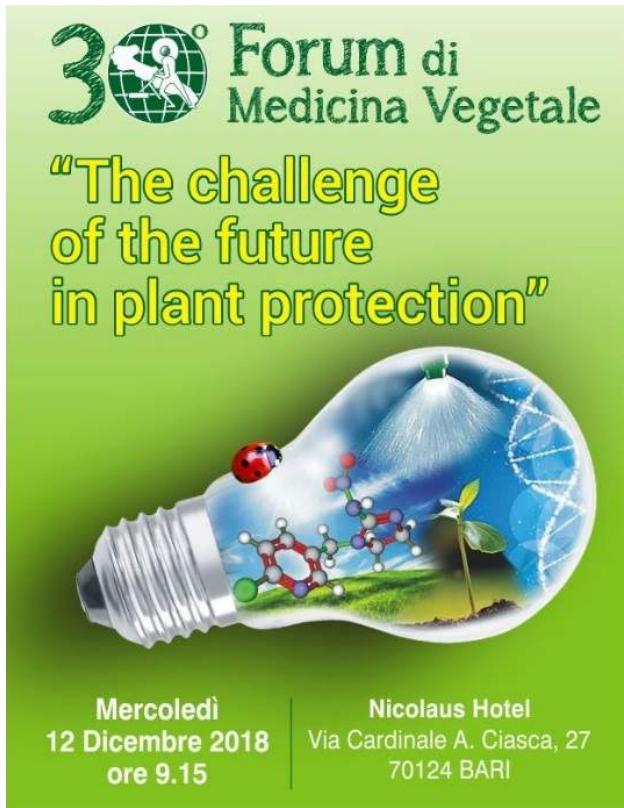
Conclusioni

- ✓ La ricerca delle formulazioni è parte integrante dell'innovazione degli agrofarmaci
- ✓ DISPERSS® è la formulazione simbolo di questa innovazione
- ✓ La ricerca è in continua evoluzione e sono allo studio nuove soluzioni



DISPERSS®





DISPERSS®: la qualità della formulazione degli agrofarmaci come elemento di innovazione e sostenibilità



BUONE FESTE



www.upleurope.com

